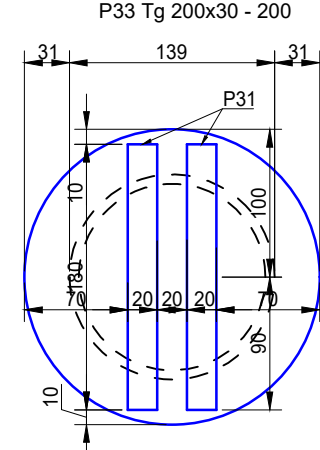


- La executarea, montarea și recepționarea confecției metalice se vor respecta prescripțiile STAS 7670-88, SREN 25817-93, ale normativului C56-85 precum și cele cuprinse în CAIETUL DE SARCINI;
- categoria de execuție a structurii metalice este B conf. STAS 7670-88 iar nivelul de acceptare al sudurilor conf. C150-99 este B;
- toate sudurile nespecificate pe desen sunt de colț, se execută pe conturul de suprapunere al pieselor și vor avea grosimea $0,7 \times t_{\min}$ ($t_{\min}$ = grosimea minimă a pieselor care se îmbină);
- țevile vor avea capace la capete din tg 10;
- toate elementele furniturii (stâlpi, grinzi, contravânturi, rigle pereți) se vor verifica dimensional pentru a corespunde geometric prevederilor din proiect;
- în cazul descoperirii unor situații care nu permit montajul elementelor se va anunța proiectantul soluționare prin dispoziție de șantier;
- electrozi de sudură superbaș și fluxuri bazează conform specificațiilor fabricantului și în conformitate cu calitatea materialelor care se assemblează;
- piulițele și șaibele vor fi corespunzătoare suruburilor conf. STAS 8796/2-80 calitatea 10,9;
- sunt prevăzute două șaibe pentru fiecare surub, montate cu partea țesută spre piuliță respectiv spre capul surubului;
- în uzină se face preasamblarea în plan a subsansamblor în vederea definitivării îmbinărilor de montaj și a marcării lor;
- toate găurile îmbinărilor cu suruburi se vor alege la diametrul final prevăzut în proiect prin cel puțin două treceri succesive. După aleezarea găurilor se vor debavura și curăța;
- pregătirea suprafețelor pentru protecția anticorozivă se face conform STAS 10166/1-77;
- protecția anticorozivă a confecției metalice se va executa în conformitate cu GP 111-4 și GE 053-04 referitoare la execuția protecțiilor împotriva coroziunii construcțiilor din oțel pentru clasa de coroziivitate C3
- medie conform SR EN ISO 12944-2. Se va aplica un sistem de acoperire prin vopsire cu strat de grund compatibil cu straturile de vopsire ulterioare.

Oțel laminat: S235 Calitatea J2 pentru elementele de rezistența principale și riglele de prindere pereți;
Suruburi gr. 10.9 - vor fi pretensionate cu 50% din efortul prescris pentru a asigura o bună execuție

Specialitatea : REZISTENTA Proiectant de specialitate : _____  S.C. PREMAZ SRL Reg. Com. 310 / 442 / 1994, telefon: 0786413130 e-mail: office@premaz.ro			Proiectant general : _____  U.T.A. MUNICIPAL BUZAU modern procons		
SPECIFICATIE	NUME	SEMNATURA	denumire:	data:	
SER PROIECT	ing. C. Ianculescu	Scale:	1:50	Proiect nr. 9/2020	
PROIECTAT	ing. Cezar MADRAG	1:10	titlu:	P.T.H. + D.E.	
Desenat	ing. Cezar MADRAG	Arh. 50/2020	Titlu complet:	Planşa nr. R18	
			Arh. 5 : A5. Irosopni 1 : A5. Irosopni 2 : A4plari naseo		